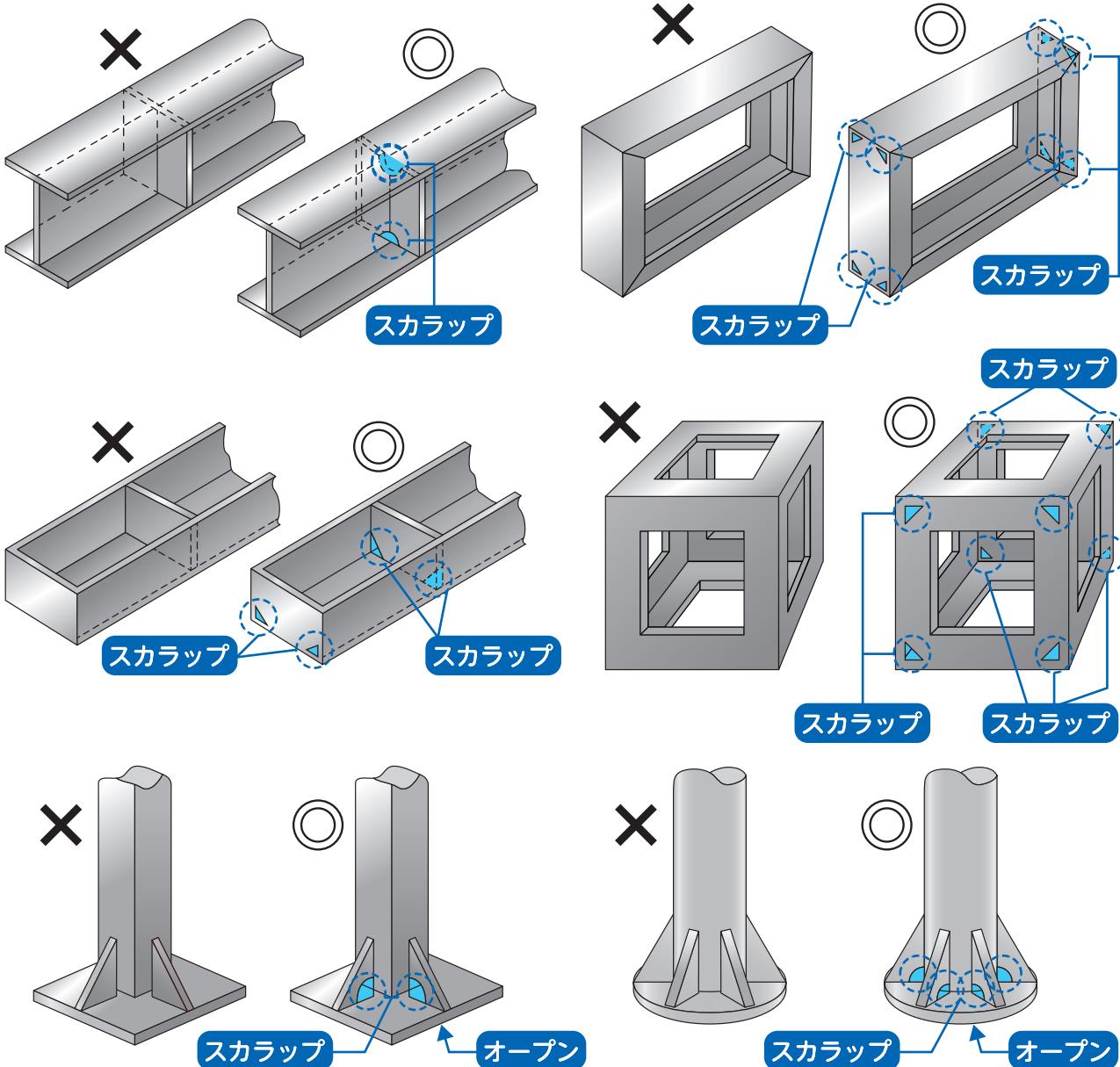


製品の孔あけについて

その他 スカラップ 穴位置



■加工品の形状により、袋状になる箇所は、亜鉛の流入出をするための穴が必要になります。

■スカラップがない場合、めっき溜り、不めっき箇所の発生の原因になります。また、空気溜りが大きいと沈まないことによりめっき自体不可になる可能性がございます。

■製品が爆発することもあり、事故に繋がる可能性もございますので持込前に問題ないかご確認ください。

スカラップ 良品写真

チャンネル架台



H鋼架台



アングル架台



アングル架台
EXP 架台



スカラップ めっき不可写真



角パイプ組立品

丸印の箇所に穴があいておりません。
赤い点の箇所に貫通穴。



組立品

赤丸の箇所にめっき穴が必要です。
抜け穴がないため、写真のままだとめっき
不可。