ADVANCED TECHNOLOGY

KOWA

CORPORATE PROFILE

株式会社 興和工業所
http://www.at-kowa.co.jp/

皆様の身近な場所で活躍する　興和工業所の技術

興和工業所の技術は、道路や橋などの公共設備はもちろん、
自動車やゲーム機・事務機器など、皆様の生活に密着し日頃手に触れる分野で多彩なカタチで使われています。
街を安全に、しかも美しく保ち、人々の暮らしがより快適になるためにこれからも貢献してまいります。



仮設機材

家やビル、スタジアムや駐車場などの建設現場で使われる仮設機材には、興和工業所の溶融亜鉛めっきやKSGめっき®が採用されています。

KSGメッシュパレット

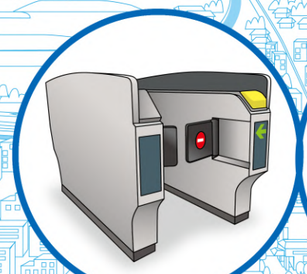
様々な製品、商品の他、収穫された野菜の保管・貯蔵・運搬などにまで利用されるKSGメッシュパレット。高耐食性なのはもちろんのこと、KSGめっき®の特長である“可動物へのめっき”ができるため、使用時以外はたたんで省スペース化にも貢献しています。





水道管関連

ライフラインの一つである「水」を、安定して、安全に使用できる街づくりにも興和工業所は一役買っています。





自動改札ゲート・工作機械

通勤・通学で利用する自動改札ゲートや製造業で使う工作機械など、私たちの日常の“当たり前”の中にも、興和工業所の技術が活躍しています。





太陽光発電関連

自然エネルギーの代表格であり、再生可能エネルギーとして注目される太陽光発電。特にメガソーラーと言われる大規模な発電設備で、ソーラーパネルを設置する架台や付随する部材の様々なものをめっきしています。

振動ふるい機

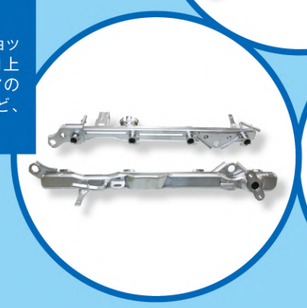
パンやお菓子、調味料といった食品業界や、医薬品、化粧品などの生活に密着した業界など、国内外の粉を扱う全ての業界でKOWAブランドの振動ふるい機が使われています。



凍結BOX

水揚げされた魚を冷凍保存する凍結BOXは、環境負荷物質を一切含まないKSGめっき®で仕上げていますので、安心して魚を口にしていただけます。







自動車部品

衝撃を吸収して快適な乗り心地を保つショックアブソーバー、加速性能を高め、燃費向上にも貢献するターボエンジン、スライドドアのスムーズな可動を生み出すドアレールなど、様々な自動車部品の製造を支えています。





SGめっき鋼製高欄

海上を渡る橋の高欄は、潮風を浴びて非常に腐食し易い環境に晒されます。その高欄に対塩害仕様のSGめっき®を施すことで、橋の安全を守っています。

目次へ戻る



社是

すみよい社会のため
良い品を、早く、安く
心をこめて

企業理念

自然と地域との調和を重んじ資源のリサイクルを通して環境に優しい企業を目指します

「より永く美しく素材を活かす」をモットーとして技術の開発を進めすみよい社会の創造を目指します

創る喜びを通じて社会に貢献すると共に私たちひとり一人の成長と幸せを目指します

CONTENTS

	身近な場所で活躍する興和工業所の製品		P01-02
	社是・企業理念		P03
	トータルKOWAのロケーションとメリット		P05-06
表面処理	瑞穂工場	●溶融亜鉛めっき ●KSGめっき®	P08
表面処理	名古屋工場	●SGめっき® ●溶融亜鉛めっき	P09
表面処理	ミナト西工場	●溶融亜鉛めっき ●SGめっき®	P10
表面処理	半田東工場	●溶融亜鉛めっき及び組立	P11
表面処理	無電解めっき部	●無電解ニッケルめっき	P12
表面処理	入鹿出工場	粉体塗装部 ●ナイロンコート ●エポキシコート ●エポポリコート ●無接点コート ジオメット塗装部 ●クロムフリージオメット処理	P13-14
表面処理	犬山工場	●大物カチオン電着塗装（白色）●焼付塗装（溶剤・粉体） ●組立 ●アルマイト処理 ●水系小物塗装	P15-16
金属加工	小牧工場	●精密板金 ●組立	P18
金属加工	春日井工場	●電装組立	P19
金属加工	ミナト東工場	●溶接・溶断 ●パイプ曲げ加工 ●孔明け加工	P20
金属加工	戸部下工場	●機械加工・組立	P21
金属加工	半田西工場	●機械加工 ●高周波焼入 ●研磨 ●硬質クロムめっき（ベーキング処理）	P22
金属加工	小牧西工場	●機械加工 ●高周波焼入 ●研磨	P23
金属加工	松阪工場	●精密部品加工 ●無電解ニッケルめっき	P24
メーカー事業	土木建材部	●各種橋梁アクセサリーの設計・製造・販売	P26
メーカー事業	DK管材部	●水管橋および各種配管の設計・製造・販売	P27
メーカー事業	開発機械部	●振動ふるい機の設計・製造・販売	P28
海外その他事業部	表面処理技術部	●新たな表面処理技術の開発、品質改善の工法開発	P30
海外その他事業部	設計部	●工場設計 ●設備設計 ●プラント設計	P31
海外その他事業部	興和(山東)機械有限公司	●建機油圧シリンダー用ピストンロッドの製造 ●機械加工 ●高周波焼入 ●熱処理 ●研磨 ●硬質クロムめっき（ベーキング処理）	P32
海外その他事業部	KOWA Kentucky,Inc.	●無電解ニッケルめっき、電気めっき等の表面処理事業、 及び機械加工での各種部品製造・販売	P33
海外その他事業部	KOWA INDUSTRY (THAILAND)CO.,LTD.	●振動ふるい機アジア圏の営業・販売	P34
	無公害設備・リサイクル／ISO・エコステージ		P35-36
	工場一覧		P37

フロンティア&エンジニアスピリットで拓く、金属加工の新しいフィールド

溶融亜鉛めっきを中心に、独自の技術であらゆる金属加工を手がける総合エンジニアリング企業です。

20世紀のめざましい産業・社会の発展は、金属自体の品質向上はもとより、その加工技術の進歩が大きな役割を果たしたことは言うまでもありません。新しい時代を迎えた現在もまた、金属を取り巻く環境はさらに加速度的に変化し続けています。建造物・産業機械・交通機関・電力部品など、社会のあらゆるシーンにおいて、より高度なテクノロジーとより確かなクオリティが求められています。
興和工業所の創業は昭和22年。当時より溶融亜鉛めっきを中心に、あらゆる表面処理・金属加工技術を駆使してお客様の多様なニーズにお応えしてまいりました。現在では金属の総合加工企業として、多くのお客様から揺るぎない信頼をいただいております。

あらゆる産業の集積地、名古屋から全国へ興和テクノロジーを発信しています。

興和工業所の工場は全部で13ヶ所。業態としては大きく表面処理（溶融亜鉛めっき・樹脂コーティング・アルマイトなど）と金属加工（切削・パイプ曲げ加工・シャフト熱処理など）に分けられ、これに研究部門や営業部門、総務部門などが加わります。工場は名古屋市内とその近郊に配置され、興和工業所独自の物流ネットワーク（関連会社・興和運輸株式会社）により結ばれています。また、各工場のいずれもがスケールメリットを活かしたライン配置により効率的な生産を実現。独自のフロンティアスピリットと高度な技術開発力を存分に発揮すると同時に、地域社会の皆様との共存共栄も大きな目標です。具体的には、作業現場でのゴミの発生を抑えるリサイクル可能な梱包材や、排ガス・排水の他、さまざまな無公害設備の充実、省資源化を目的とした亜鉛回収システムなど、環境保全に留意した技術開発にも積極的に取組んでいます。

13の工場が叡智を結集し、“トータルKOWA”として計り知れない可能性を発揮します。

興和工業所の13の工場は、それぞれが独自の技術や強みを持っています。その各工場が連携して一つの製品を生産することで、他では真似できないハイブリッドなサービスを実現しました。これこそ、「総合加工企業」を標榜する所以なのです。お客様の手をわずらわせず、より迅速に、より安価に、ますます高度化・多様化するニーズにお応えする金属加工のトータルサービス。つまり一つの窓口で、本来は異業種ともいえる表面処理から複雑な加工、さらには組立てまで手がけ、お客様の元にお届けすることが可能なのです。私たちはこれまでも、これからも「お客様のご満足」というゴールを目指し続けます。

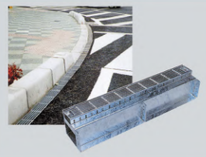


各部門が力を結集するとき、そこに未知の可能性が生まれる。

各工場がそれぞれの個性・技術を構築し、ときに工場間のネットワークを活かしてお客様のご満足につなげます。

興和工業所では、13の工場を中心に土木建材事業部・設計部・表面処理技術部・無電解めっき部・開発機械部・DK管材部・総務部が、それぞれの専門知識・技術を駆使して、日々、技術・品質・業務の向上にまい進しています。また、興和工業所では「超音波振動ふるい機」や「鋼製高欄」など、KOWAブランドのオリジナル製品の開発も積極的に行っています。お互いの得意分野を認め、助け合い、ときには切磋琢磨することが、ひいてはお客様のご満足につながるものと考えます。本社機能と各工場間のネットワークをフルに活かした“トータルKOWA”という姿勢こそ、興和工業所が真にめざす姿なのです。

【製品から見た工場のつながり】

		表面処理	金属加工
鋼製壁高欄（コプロ） 溶接▶SGめっき®▶塗装		ミナト西工場 犬山工場	ミナト東工場
F1フェンス 溶接▶SGめっき®		ミナト西工場	ミナト東工場
SGめっき水管橋 （内面ナイロンコート） 溶接▶SGめっき®▶ナイロンコーティング		名古屋工場 ミナト西工場 入鹿出工場	ミナト東工場
FDドレン 溶接▶SGめっき®▶コーティング		ミナト西工場 入鹿出工場	ミナト東工場
沓（シュウ） 溶接▶SGめっき®		名古屋工場	戸部下工場
ミニシャフト 精密加工▶無電解ニッケルめっき		無電解めっき部	松阪工場
デジタルサイネージ・信号機筐体 板金▶溶接▶塗装▶組立		犬山工場	小牧工場 春日井工場
ドレンゲッター 板金▶溶接▶めっき		瑞穂工場	ミナト東工場
油圧部品シャフト 切削▶高周波焼入▶硬質クロムめっき▶溶接		半田西工場	半田西工場

環境へのやさしさと
最先端テクノロジーの融合。

鉄鋼材料の保護被膜としてすぐれた効果を発揮する“めっき”処理。
防食性・耐久性・美観性・経済性など、そのメリットは計り知れません。
興和工業所では、1947年の創業以来、
よりクオリティの高いめっき技術の確立をめざし、
日々研究・開発に取組んでまいりました。
現在ではSGめっき®※やKSGめっき®※、無電解ニッケルめっきの他、
アルマイト加工、各種塗装、樹脂コーティングなど、
お客様のニーズに応じたハイクオリティな表面処理を手がけています。

※SGめっき®（溶融亜鉛・アルミニウム・マグネシウム合金めっき）
KSGめっき®（溶融亜鉛・錫合金めっき）

表面処理工場

瑞穂工場 P08
名古屋工場 P09
ミナト西工場 P10
半田東工場 P11
無電解めっき部 P12
入鹿出工場 ..... P13・14
犬山工場 ..... P15・16

瑞穂工場 HP

●溶融亜鉛めっき ●KSGめっき®

JQA-QMA15677
(KSGめっき®のみ)

溶融亜鉛めっきと溶融亜鉛錫合金めっき（KSGめっき®）で多様化するニーズに対応し製品に新しい可能性を提供致します。

瑞穂工場は小物製品を主として溶融亜鉛めっき４基（月産 3,000t）、溶融亜鉛錫合金めっき（KSG めっき®） ２基（月産 2,000t）、合計６基のめっき炉で月産 5,000t の生産能力を有している工場です。溶融亜鉛めっきでは、鋳物製品・鍛造品・鋼製製品と多岐にわたる素材のめっきに対応しており、特にめっきが難しいと言われる鍛造製品の溶融亜鉛めっきを得意としています。溶融亜鉛錫合金めっき（KSG めっき®）は、流動性の良い錫の特長を活かし、可動部のある仮設足場材やセムスボルトなど溶融亜鉛めっきでは対応が難しかった製品への対応を可能にした表面処理です。さらに、省資源の観点から、メッシュパレットのリサイクル（再めっき）に取り組んでおります。また、周辺環境への配慮はもっとも重要な課題のひとつでありますので、スクラバーやバグフィルターなど、水・空気を汚さず騒音にも気を配った公害防止設備を整えております。
長年培ってきためっきのノウハウと技術力で、お客様の多様なニーズにお応えできるよう努力してまいります。

KSGめっき®


仮設足場材

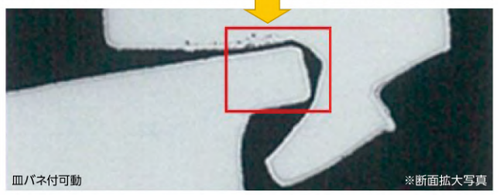



セムスボルト


ジャッキ


※拡大写真


皿バネ付きナット





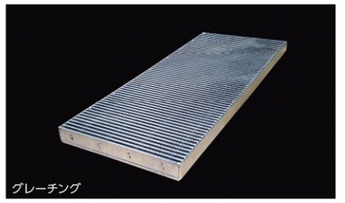
フォークリフトステップ


カゴ台車


踏板用フックS

溶融亜鉛めっき


配管継手


グレーチング

再生メッシュパレット


再生前


再生後

①赤さび品の再生が可能です。
電気めっき品、ダクロコート品等、さびの出ている製品の再生めっきが可能です。弊社のKSGめっき®処理を施す為、再生後はさび難く長持ちします。
一度ご相談下さい。

②キズが付き難い。
犠牲防食作用がある為、めっき皮膜が破損しても赤さびが発生し難いです。

③環境にやさしい。
KSGめっき® は六価クロムフリー・鉛レス・カドミウムレスでRoHS 指令対応の表面処理です。

名古屋工場 HP

●SGめっき® ●溶融亜鉛めっき

JQA-QMA15862（溶融亜鉛めっきのみ） JQA-QMA14663（SGめっき®のみ）

周辺環境に配慮した地域共生型の無公害工場。
おもに中物（3mまで）のSGめっき®、溶融亜鉛めっきを得意としています。

当工場では、通常の溶融亜鉛めっきにアルミとマグネシウムを加えたSGめっき®を手がけています。このSGめっき®はとくに防食性に優れ、その効果は亜鉛めっきに比べ塩水噴霧試験において10倍以上。塩害に強く塗装性に優れているのも大きな特長です。さらには溶融亜鉛めっき後の品物を加熱炉中で遠心回転させることで、きれいな仕上がりを実現する「加熱遠心システム」により、ボルト・ナットなど一つ一つまで均一なめっき処理が可能です。特品炉では同業他社が敬遠する中、大物の小ロット・不揃い品及びトランスケース・配電盤BOX等、技術的に難しい製品を中心に操業をしております。工場が市街地にあり、環境には特に気を配り、バグフィルター・スクラバー等公害防止設備を完備して操業にあたっています。


特品めっき炉


検査ライン


トンネルショット


SGめっき®



加工例

ミナト西工場 HP

●溶融亜鉛めっき ●SGめっき®

JQA-QMA14663（SGめっき®のみ）

大物のSGめっき®が得意。道路資材ならお任せください。
再めっきによるリサイクルも行っています。

月産3,000tの能力とお客様のニーズに素早く対応する一貫体制でめっき加工及び発送を手がけるミナト西工場。道路資材（鋼製高欄他）をはじめ、鉄道資材、通信資材、建築資材、電力部材、配管部材、ソーラー部材（架台・基礎杭）、風力部材などの鉄鋼製品のめっきの他、ガードレールやグレーチング、検査路などの再生めっき製品を生産しています。当工場では溶融亜鉛めっきと、塩水噴霧試験においてその10倍以上の耐食性があるSGめっき®（溶融亜鉛−アルミニウム−マグネシウム合金めっき）を約8mの大型炉でパワフルに行いますので、塩害でお困りの方をはじめ、幅広いニーズにお応えすることが可能です。
また、当工場では様々な環境保全に対する公害防止設備を導入し、周辺環境に配慮したクリーンな工場を実現しています。



ショットブラスト


前処理ライン


めっき炉

SGめっき®採用事例


防風柵


検査路


検査路


高欄・グレーチング


架線柱

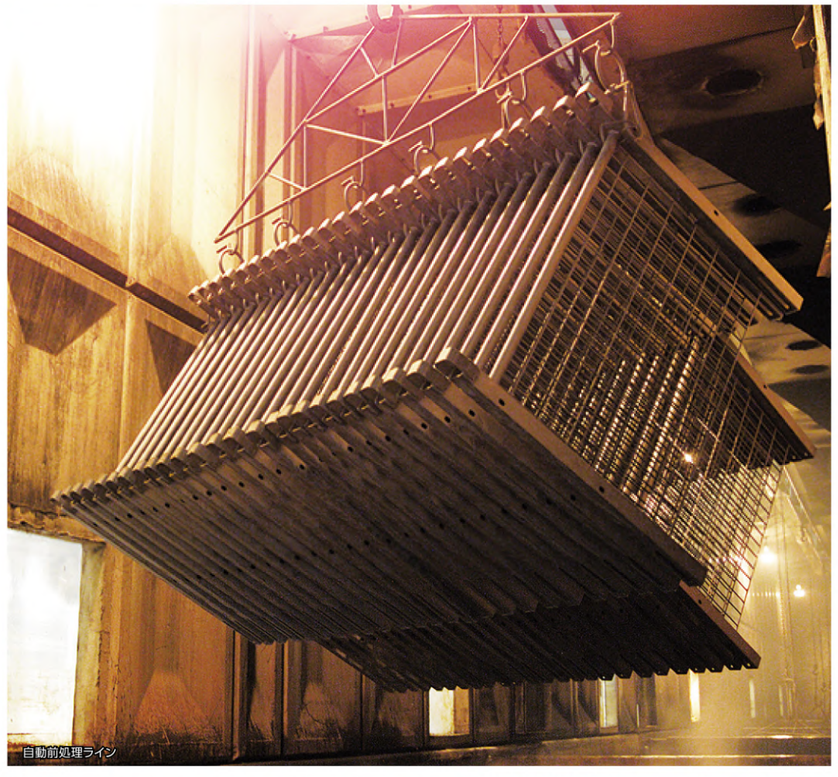

階段

半田東工場 HP

●溶融亜鉛めっき及び組立

「人と環境にやさしい工場」が最大のテーマ。
お客様の幅広いニーズに応える巨大な生産能力も魅力です。

月産 5,000 トンという大きな能力を持つ半田東工場では、1992 年の工場開設以来、一貫して「人と環境にやさしい工場」を基本テーマに、作業環境の向上・資源の再利用・公害防止などの諸施策を実践し続けています。具体的には、環境にやさしい天然ガスを燃料として採用したり、排水処理設備には赤潮の原因にもなるチッソ・リンを処理できる高度処理機能を備えるなど、考えうる限りのあらゆる工夫・努力をしています。もちろん製品面においても当工場独自の特徴があります。めっきはコンピュータ管理によるプレイバック方式の自動ライン。たとえば仮設材・立体駐車場においては、めっき・組立・直送とトータルキャパシティが大きく、建枠で 4,000 枚／日、筋交い 20,000 本／日の能力を有し、お客様のニーズに応じて昼夜体制での組立にも対応。また、メッシュ・小径・薄肉のパイプでも、特殊治具により歪みのないめっき処理が可能です。


自動前処理ライン

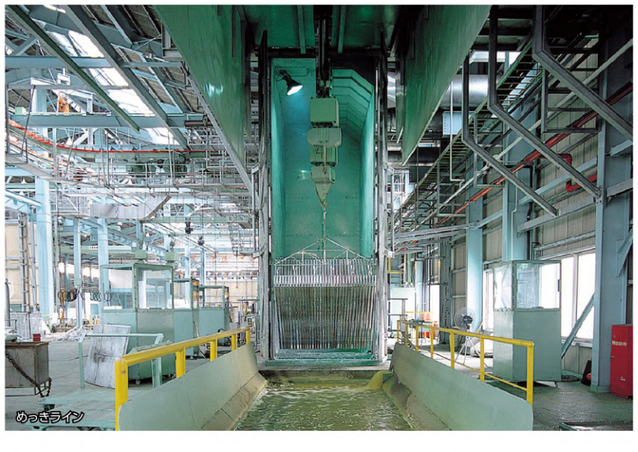

電解亜鉛回収設備


排水処理設備


仮設材


フェンス


自走式駐車場


めっきライン

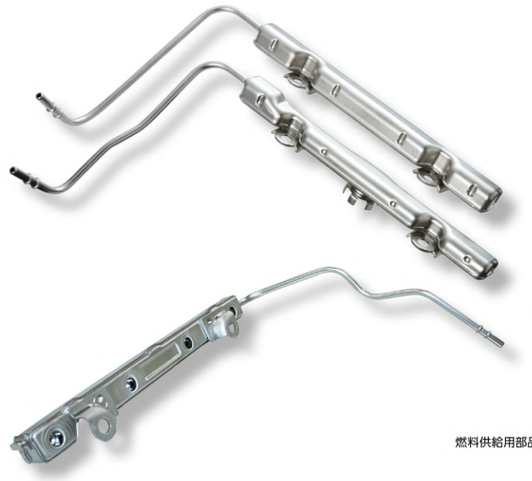
無電解めっき部 HP

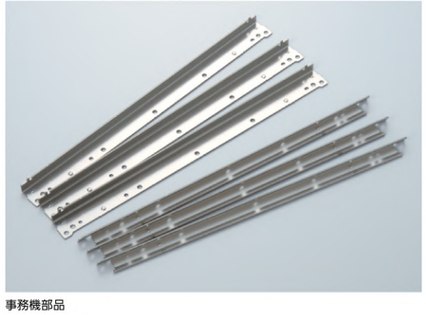
●無電解ニッケルめっき

様々な分野で高機能性を評価されている無電解ニッケル-リンめっき技術と経験をもとに製品開発のご提案をさせていただきます。

JQA-QMA13574

瑞穂工場内、名古屋工場内、松阪工場内の 3 箇所の生産拠点を構える無電解めっき部では、自動車部品、事務機部品をはじめとしたあらゆる業界からのご要望にお応えしています。特に最近では無電解ニッケル - リンめっきならではの機能性を複合的に利用した製品も増加してきており、表面処理技術部との連携による更なる研究開発も同時に進行させています。また、昨今問題となっている環境問題にも力をいれており、めっき液に関しては鉛フリー槽を設けるなど常に環境への配慮を行いながら、お客様のニーズに対応しています。無電解めっき部は新たなテーマに向かって常に前進しています。


燃料供給用部品各種


事務機部品


ミニシャフト


無電解めっきライン

無電解ニッケル-リン合金めっきの特長

❶均一な付きまわり
母材の形状に関係なく均一な付きまわりを示す。また厚み指定が可能で寸法精度もよい。
❷高硬度で対摩耗性に優れる
ベーキング処理によりHV700～900までの硬度が得られます。
❸外観が美しい
溶融めっきに比べ表面が滑らかで光沢がある。

入鹿出工場 粉体塗装部HP ジオメット塗装部HP

●ナイロンコート ●エポキシコート ●エポポリコート ●無接点コート

品質がすぐれた「流動浸漬システム」にこだわる、樹脂コーティングの総合加工工場です。

粉体塗装部

『流動浸漬工法』により、高い生産性と品質を実現している入鹿出工場。『流動浸漬工法』は自動車部品から土木建築資材・水道関連部材にまでも幅広くご活用いただける商品の提供を可能にした樹脂粉体塗装工法です。おもな塗装システムは、自動車用小物部品等でチャック跡や接点補修が無い『無接点流動浸漬コートシステム』、ガス・水道部材等の継手やバルブを扱う『サクションシステム』、スプラインシャフトのような厚肉部品に高精度で密着性に優れたナイロン塗膜を形成することの出来る『高周波後加熱システム』、特殊接着剤を塗布したのち流動槽に浸漬する『KOWAコートシステム』など特色のあるラインを完備しています。
また前処理設備として従来の溶剤脱脂から環境にやさしい水系脱脂設備への転換を業界に先んじて成し遂げるとともに、リン酸亜鉛処理により、ショットブラスト処理の困難な部品や亜鉛系めっき部品に密着性の極めて優れた樹脂塗膜を形成することを可能としています。
入鹿出工場は、VOC（揮発性有機化合物）規制、SOC（環境負荷物質）排除、グリーン調達に積極的に取り組む工場です。

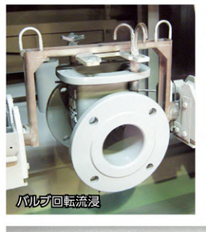

ドアレール


シャフト類


バスバー


無接点工法


FDドレンナイロンコート


バルブ回転流浸


DKコートパイプ


排水用ジョイント

●クロムフリージオメット処理

独自の技術で複雑な形状品でも高品質なジオメット処理が可能です。

ISO 9001
JQA-QMA15495

ジオメット塗装部

入鹿出工場ジオメット塗装部が行うクロムフリーのジオメット処理最大の特長は、中部地区最大級の遠心機(φ1,500㎜)を使った生産能力の高さにあります。大物、治具物の他、複雑な形状の品物でも高品質に処理することが可能です。また、ボルト・ナット類専用に設計した3・4号機では、当社独自の“多段処理システム”を導入。1、2コートの連続処理によって入れ込みから4時間弱で完成させますので、短納期品にも対応が可能です。同時にバーコード計量システムでオンライン検査を行い、日時、順番、箱数、重量などを自動的に記録することで、お客様への対応もスムーズです。その他、大物や変形しやすい品物にも対応できる専用のハンガーショット機や、ナット類には内ネジ問題が発生しないビーズショット機など、さまざまなタイプのショット機を活用し、お客様のニーズにお応えします。

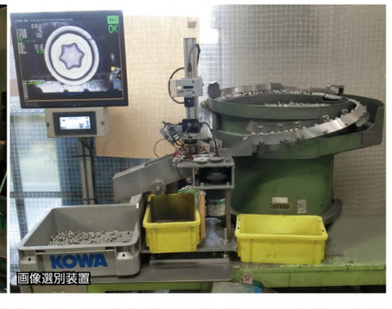

■治具専用ジオメットライン：形状が複雑なものでも高品質に処理できます。


■ボルト量産ジオメットライン：小スペースでパワフルな生産性があります。

■ショットブラスト：複雑な形状、ナット類などの難しい製品のブラストもいろいろなタイプのショット機で対応可能です。


ハンガーショット機


CND 10B ドラムショット機



画像選別装置

■ ジオメット処理製品


治具工法品


カゴ工法品


INラインで全数保証検査

犬山工場 HP

●大型カチオン電着塗装(白色) ●焼付塗装(溶剤・粉体) ●組立

自社内工場との連携による板金～塗装～組立の一括受注・一貫生産を可能とし 重防食品と複合処理を得意とする表面加工処理の「大型デパート」

「重防食性」。犬山工場が得意とする塗装性能の一つです。重防食性を可能とする工法として浸漬による大型カチオン電着塗装 (白色) を採用しています。塗装下地の役割を担い、上塗り塗装と併用することで厚膜を実現し、屋外仕様の交通筐体等に使用されます。
そして弊社板金工場 (小牧工場)、組立工場 (春日井工場) と連携することで、板金～塗装～組立の一括受注・一貫生産を可能とし、幅広い客先ニーズに対応できること、これがプレス塗装事業部の一番の強みです。
また「アルマイト処理」「水系小物塗装」などの表面加工技術でお客様の様々なニーズにお応えしている犬山工場。
東海地区最大級の処理槽を保有するアルマイト加工ライン。長年培ってきた技術でお客様に高品質な製品をお届けしております。
さらに開発ラインも持っているため、 ADC12 等の特殊な材質・処理の試作も日々行っております。
水系小物塗装においては、耐食性に優れ、環境に対応した塗装を行っており、主に自動車部品に使用されております。
犬山工場では、社員一人ひとりが、表面処理の重要性・意義をよく理解し、より高品質な製品がお客様に提供できるよう努力しております。
また企業理念に基づき、自然と地域との調和に重んじた環境に優しい工場創りを目指しております。







大型カチオン電着塗装工程
①長尺品　②ラジエーター　③箱物







塗装工程
④大物品 (建設機械カバー)
⑤板物連続塗装

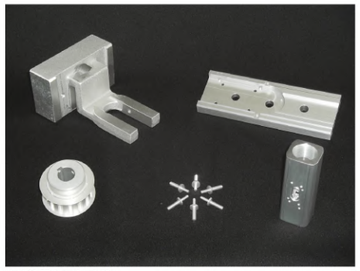
組立工程
⑥交通筐体

●アルマイト処理 ●水系小物塗装


アルマイト加工ライン (大型品)



試作アルマイト品 (潤滑・多色アルマイト・ADC12・無機塩染色)


白 (軟質) アルマイト


硬質アルマイト


染色アルマイト (黒)


水系塗装整列作業


水系塗装製品


水系塗装ライン

金属の未知の可能性を広げる KOWAテクノロジー。

わたしたちの暮らしや社会の中で、もはや欠かすことのできない金属。
強靭でありながら柔軟性に富むその性質は、
さらに広がっていく未知なる可能性を象徴しています。
パイプ曲げ加工、孔明け加工、各種溶接、
高欄・フェンスの製造や精密小物部品の組立てetc…
興和工業所では高度なテクノロジーを駆使して、
社会のあらゆるシーンで活躍する
様々な金属製品の加工を手がけています。

金属加工工場

小牧工場 P18
春日井工場 P19
ミナト東工場 P20
戸部下工場 P21
半田西工場 P22
小牧西工場 P23
松阪工場 P24

小牧工場 HP

●精密板金 ●組立

JQA-QMA11585 JQA-EM4838

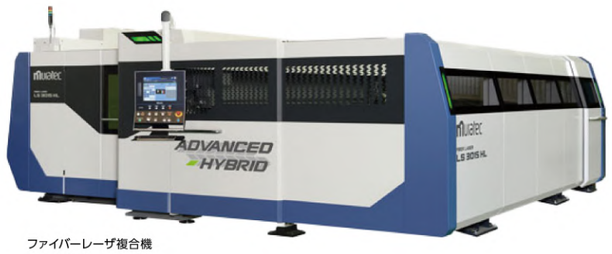
設計から板金、塗装、組立てまでの一括管理品受注により、精密板金加工のトータルエンジニアリングをめざします。

あらゆる板金加工のオーソリティをめざす小牧工場では、広大な工場スペースを有効に活用し、精密メカ板金から大型筐体まで、搬送ロスの大幅な減少と原価低減のベース構築を実現しています。また、板金加工におけるマシン加工技術能力のさらなるアップのため、複合レーザー 2 台を導入。さらにはコーナー成形加工が容易に行える「コーナーフォーミングマシン」、高品質なシート加工や複合的な加工に対応する「ガトリングプレスセンタ APO」「ファイバーレーザ複合機」などの先進設備を導入しています。加工ラインは、お客様の多様なニーズに迅速かつフレキシブルに対応できるようシステム化されています。さらには塗装工場との一体運営化と設計・展開から板金・塗装・組立までの「一括管理品受注」も小牧工場の大きな特徴のひとつ。品質管理においても世界標準である ISO の認証取得をし、顧客満足の向上と、環境保全に取り組んでいます。

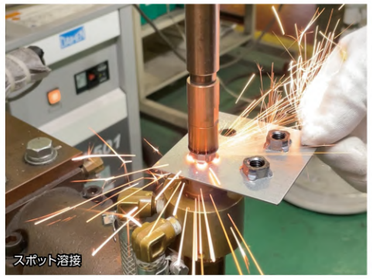


小牧工場外観


溶接作業

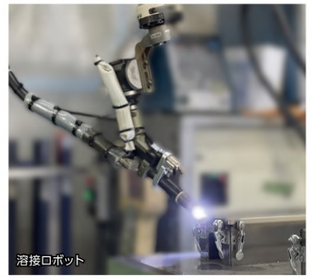


ファイバーレーザ複合機


スポット溶接



ベンディングロボット


溶接ロボット

春日井工場 HP

●電装組立

JQA-QMA16742 JQA-EM7886

自社内工場との連携による、板金～塗装～組立の一括受注・一貫生産を可能とし、お客様のニーズにお応えします。

板金～塗装～組立の一括受注・一貫生産の最終工程工場として春日井工場は生まれました。
板金、塗装工場と同様に、広大な工場スペースを有し、フレキシブルな組立体制により、小ロットから大ロットまで、お客様のニーズに合わせた生産体制を構築しております。

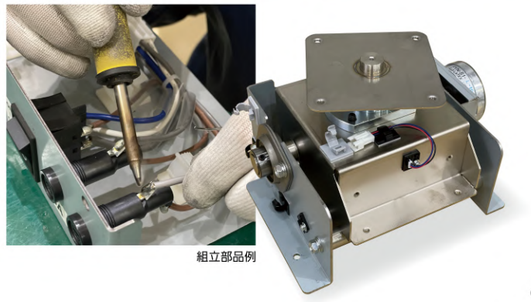


春日井工場外観


トラックヤード


クリーンルーム


出荷場


組立部品例


スマーレ

©OMRON SOCIAL SOLUTIONS CO.,Ltd.

ミナト東工場 HP

●溶接・溶断 ●パイプ曲げ加工 ●孔明け加工

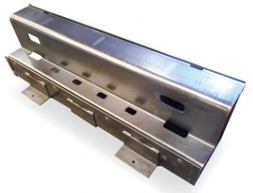
あらゆるニーズにお応えする、溶接加工を中心とした総合アッセンブリー工場です。

CADによる製作図展開をはじめ、プラズマ・レーザー・パイプコースター切断、ベンダー曲げ加工、ロボット溶接、熟練工によるアーク・半自動・TIG溶接といった加工技術によって、さまざまな分野の金属加工を手掛けるミナト東工場。電力通信、住宅、土木橋梁、道路資材、配管、自動車関連、建機物流機器など、業界は多岐にわたります。
その他にも表面処理（溶融亜鉛めっき、SGめっき®、各種塗装）を施した製品のアッセンブリーなども行い、お客様のあらゆるニーズに責任を持ってお応えしています。また、手掛ける素材も鉄だけでなくアルミ、ステンレスの分野までおよび、若い力を中心に工場一丸となって積極的に展開しています。
さらには鋼製高欄、鋼製壁高欄（コプロ）、鋼製排水溝（FDドレン）、DKコートパイプなどのKOWAオリジナルブランド製品の生産も担っております。


鉄配管


SUS配管

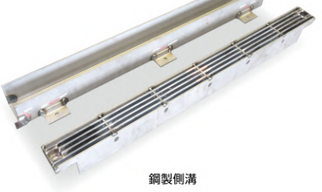

鋼製壁高欄


鋼製排水溝


高欄


レーザー加工機


道路橋伸縮装置


鋼製側溝



ツイスター

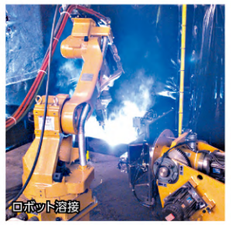


プレスブレーキ


パイプコースター


ビームワーカー


パイプベンダー


ロボット溶接

戸部下工場 HP

●機械加工・組立

KVA操作機や支承などの機械加工・生産に取り組む、“パートナーシップ”が基本の先進工場です。

橋桁と橋梁部分をジョイントして支える「支承」、安全に自然な感覚でバルブ操作ができる「KVA 操作機（当工場開発の KOWA オリジナル製品）」などの機械加工を通して、あらゆる業界の発展に寄与する戸部下工場。NC 施盤やマシニングセンタ、各種加工ラインなどの多彩な設備・テクノロジーと、受注から納入までの部材管理システム、さらには三次元測定器による優れた品質管理システムを整備。大量受注はもちろん、短期納入・多品種少量受注まで、お客様のニーズに応じたフレキシブルな生産体制を確立しています。また戸部下工場では、「世の中の問題点をともに解決する“パートナーシップ”が基本」を合言葉に、取引先様はもちろん、地域社会にも目を向け、積極的なコミュニケーションを図っています。


三次元測定機



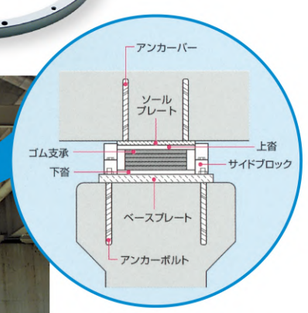

KVA 操作機


振動ふるい機部品


繊維機械部品


補修弁


支承施工例




沓（シュウ）


複合機 INTE200



INTE-410



HCN6800

半田西工場 HP

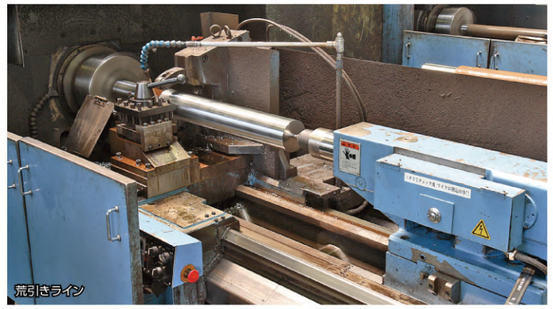
●機械加工 ●高周波焼入 ●研磨 ●硬質クロムめっき（ベーキング処理）

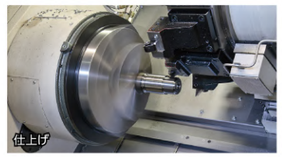
EST-561

JQA-QMA12158

錆びにくい純正ピストンロッドの安定供給を通して、建設機械・産業機械の発展に寄与しています。

建設機械や射出成型機、一般産業機械、昇降機など、あらゆる機械に使われているシリンダー類の「ピストンロッド」。私たち半田西工場では、錆びに強いCr めっきを施した“錆びにくい純正ピストンロッド”の一貫生産ラインを構築し、各シリンダーメーカーの信頼を得ております。また、材料の調達からヘッドの溶接までのトータルな生産ラインにより、製品の安定供給と品質向上を実現しています。
各工程のワーク供給はオートローダーを採用して省力化を図り、仕上げ工程においては無人で稼働。小径から大径までの幅広い製品を一貫体制で作っております。さらには工程ごとに細かく品質チェックを行い、各工程間の連携を密にすることで安定した生産を可能としました。もちろんこれらの生産体制を維持していくため、社員すべてがプロ意識と改善意欲を持ち、日々の業務に取り組んでいます。


荒引きライン


仕上げ

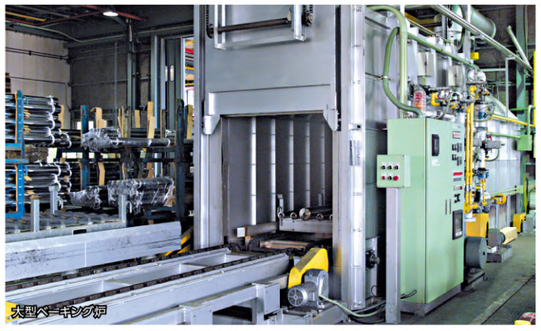

外径研磨


大型クロムめっき槽



油圧シャフト

射出成型機


大型ベーキング炉


大物円筒式バフ


センタレス下地バフ装置

小牧西工場 HP

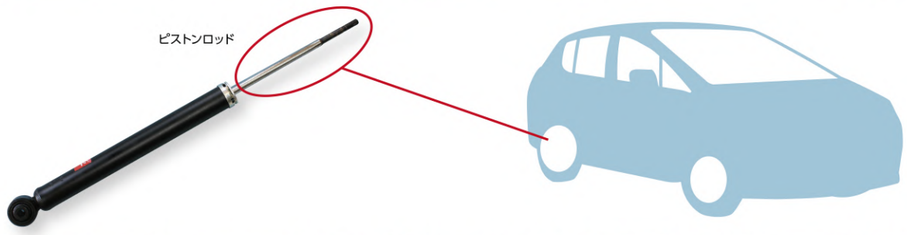
●機械加工 ●高周波焼入

JQA-QMA11585 JQA-EM4838

小径シャフトのピストンロッドを一貫生産。
高い技術と品質により安全で快適な自動車社会に貢献しています。

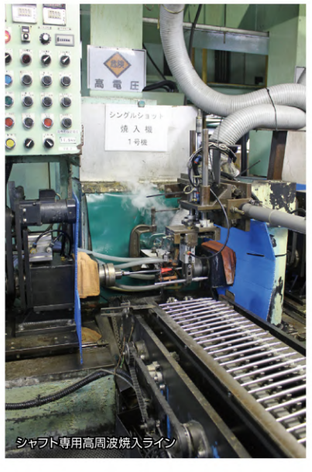
自動車部品で路面の凹凸を吸収して乗りごこちを高める「ショックアブソーバー～SA」。その中心部品である小径シャフトのピストンロッドを多品種生産、短納期対応で材料より切削加工、転造ネジ加工、高周波焼入れまでの一貫生産をしております。乗りごこちが車選びの評価に大きな影響を与えることはもとより、自動車の足回りという「安全」を支える重要な部品であることを認識し、品質管理、納期厳守を徹底。「良い品を、早く、安く」の理念の基、お客様のニーズにお応えしております。さらには電動部品等、小物部品の高周波焼入れのみの熱処理にも対応しています。地域社会との共栄を念頭にISO の認証取得等、なお一層の技術・品質・業務の向上に取り組んでいます。


ピストンロッド加工ライン





ピストンロッド専用高周波焼入ライン


シャフト専用高周波焼入ライン

松阪工場 HP

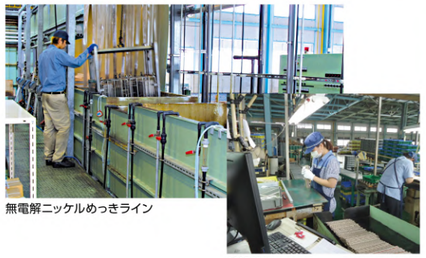
●精密部品加工 ●無電解ニッケルめっき

JQA-QMA12158

小径シャフトの精密加工から表面処理までの一貫生産をはじめ、
精密加工の幅広い技術ニーズに応じています。

松阪中核工業団地に位置する当工場は、敷地面積61,180㎡（事務所棟739㎡、第1 工場9,111㎡、第2 工場6,124㎡）の大型工場です。第1 工場ではコピー機やプリンター等に使用されているシャフトの精密加工をはじめ、カーエアコン用のシリンダー、難削材である高温耐熱ステンレスの自動車用ターボハウジングの加工等、幅広い技術に応えています。ワンフロアにすべての部門が集約しているため、各ラインの仕事量によってフレキシブルに人材の振り分けが可能となっているほか、各所に製造工程の迅速化をはかる工夫・設備を導入。作業効率のアップと安定供給の確保を実現しています。第2 工場では、膜厚均一性に優れた「無電解ニッケルめっき」ラインを備え、第1 工場で加工されたシャフトに表面処理を施し、防錆・外観共に優れた製品をつくり出しています。
また、環境問題への取り組みも積極的に推進しており、公害防止の観点から、めっき処理の工程で発生する排液、排水については「県公害防止条例」よりもさらに厳しい基準を設けて水質を維持しています。平成25 年3 月には、第1 工場の屋根にソーラーパネルを設置し、太陽光発電事業を開始しました。


工場

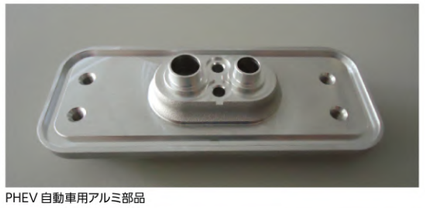

無電解ニッケルめっきライン

外観検査


事務機用シャフト加工ライン


電動工具用部品製造ライン


事務機用ミニシャフト


PHEV 自動車用アルミ部品


自動車用エンジン部品


自動販売機用部品

確かな品質と旺盛な探究心で
新たなニーズを開拓します。

既成概念にとらわれず、お客様の視点、ユーザーの視点を取り入れた多面的かつ柔軟な発想によって商品展開を行っております。興和工業所のメーカー部門は、各工場の高度な設備や積み重ねてきた優れた技術力を背景に、これからもお客様の真に求めるニーズを満たしていきます。

メーカー事業

土木建材部……P26
DK 管材部……P27
開発機械部……P28

土木建材部 HP

●各種橋梁アクセサリーの設計・製造・販売

橋梁付属製品の製造販売を通して、
ひと・まち・社会に潤いと安心を育みます。

土木建材部は、鋼製をベースとした橋梁付属製品で社会の基盤となるインフラ整備のお手伝いに携わっております。橋の機能・安全性は勿論、景観にも配慮した橋梁二次製品を設計デザインから提案を行ない、我社の特徴である表面処理技術の高耐食めっき（SG めっき®）でLCCにも優れた商品での提案と供給をさせていただいております。
具体的な品目は、橋の排水処理に欠かせない鋼製排水溝（FDドレン）、製品強度に信頼性がある鋼製高欄（リスレー高欄）、コンクリートの壁高欄に代わる鋼製壁高欄（コプロ）、各種フェンス等を手掛けております。これからも社会に安全・安心・信頼ある製品をお届けしていきます。


鋼製高欄（リスレー高欄）


鋼製排水溝（FD ドレン）


鋼製壁高欄（コプロ）


鋼製高欄（従来タイプ）

DK管材部 HP

●水管橋および各種配管の設計・製造・販売

現場ニーズを商品化したDK製品を販売。
耐食性に優れた「SGめっき水管橋」のニーズも増えております。

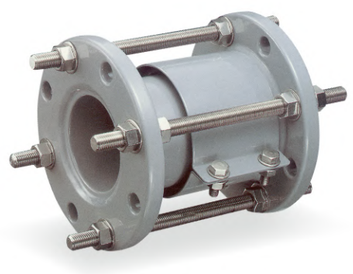
DK管材部は水管橋及び場内配管を主とした配管設計製造、販売している部門で、お客様のニーズに合わせてご提案させていただいております。
スライドジョイント(KSJ)をはじめロットの大小にかかわらず、お客様のニーズに合わせて商品化に挑戦してきました。
「SGめっき水管橋」は外面に抜群の耐食性を誇る、高耐食めっき（SGめっき®）、内面には屋内使用で40年以上の実績を持ち、衛生性にも優れたナイロンコートを施した商品で、高寿命が十分期待できるものとなっております。
また、その高耐食めっき(SGめっき®)を水道施設内歩廊・階段・開口蓋、農水配管、道路施設配管等にも応用し、寿命延長によるライフサイクルコスト（LCC）の低減をご提案致します。


SGめっき水管橋（内面ナイロンコート）


ナイロンコート鋼管+SGめっき歩廊、階段


SGめっき鋼管（内面ナイロンコート）


SGめっき®+フッ素塗装鋼管（内面ナイロンコート）


スライドジョイント（KSJ）

開発機械部 HP

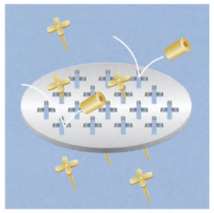
●振動ふるい機の設計・製造・販売

JQA-QMA16644

高精度な分級効率や、驚異の処理能力を誇る「KOWA 振動ふるい機」の販売を通して、あらゆる産業界の多様なニーズに対応しています。

開発機械部では、興和工業所オリジナル商品「KOWA 振動ふるい機」の開発・販売を手がけています。KOWA 振動ふるい機は、駆動部（モータ部）と振動発生源となる振動体を分離した新しい振動ふるい機として誕生。従来の円型ふるい機とは異なり、汎用モータを使用し、水平・垂直・傾斜の三次元運動を効率的に発生させることが可能となりました。金属・化学・窯業・医薬・食品・その他リサイクル関係など、幅広く活用できます。多彩なニーズにお応えするため振動のタイプや用途の違う4シリーズ（KF・KG・KV・KMC）にR 型（リバース）やS型、J 型（超音波）等の特殊なタイプを組み込むことで数多くのバリエーションをご用意しました。用途や設置スペースに合わせてお選びいただけます。
特にR型（リバース）は、年々微粉化する粉体業界に、分級効率を95%以上確保可能な分級機として新風を吹き込みました。このR型機構は特許を取得したKOWA オリジナル製品で、KOWA 振動ふるい機に組み込み可能なタイプです。R 型は形状選別も可能となり、新しいニーズを拡張しております。また、S 型、J型（超音波）は、100 μ以下の網で目詰まりを解消すると同時に、従来は困難であった原料のふるい分けも可能となり、より広範囲の用途に対応します。近年では、大量異物除去装置の要望が増え、新製品として、KI 型（メガシフター）やKL 型（超強力型）を開発しました。驚異的な処理能力（25t / Hr）を実現したこれら2 機種をシリーズに加え、さらなる用途にも対応できるようになりました。
これからも開発機械部は、世界に誇る新しい製品の開発を通して、ますます多様化していくニーズにお応えしてまいります。




形状による選別も可能になりました。


■KICタイプ（メガシフター）
振動力を上げる事で、大量処理を可能にした異物除去専用機。メンテナンスも容易な構造。


■KFSRタイプ（下抜きタイプ）
付着・目詰まりの発生がなく、分級効率95%以上確保可能な機械。


■自動供給機付振動ふるい機
コンパクトに納めた、システムユニットタイプ。

用　途

化学関係	シリカ、トナー、合成樹脂、塗料、顔料、工業薬品、石けん、硝石、二酸化マンガン、黒鉛、肥料…etc.
窯業関係	陶土、粘土、釉薬、セラミック、耐火物、研磨剤、硅石、ガラス…etc.
医薬・食品	医薬品、澱粉、ぶどう糖、調味料、お茶、香辛料、製菓、パン粉、穀粉、製粉、製糖、製塩、精米、精酒、飼料…etc.
金属・鉱業関係	半田粉、銅粉、ニッケル、コバルト及び各種非鉄金属粉、フェライト、酸化アルミ、ショットブラスト玉…etc.
公害関係	水産、畜産及び各種廃水処理等
その他	あらゆる産業の選別作業に適用致します

お客様のニーズをカタチにする。
それが我々の使命であり、そのための努力を惜しむことはありません。

これまで、SGめっき®やKSGめっき®、またそれらを複合させた商品などを開発し、
独自の技術を確立してきました。これらは全てお客様のニーズに懸命にお応えしようとした
結果の積み重ねなのです。これからも興和工業所は、研究開発・設備設計・提案営業が
三位一体となって、お客様の頼れるパートナーを目指していきます。

その他事業部および海外拠点

表面処理技術部 P30
設計部 P31
興和（山東）機械有限公司 P32
KOWA Kentucky,Inc. P33
KOWA INDUSTRY(THAILAND)CO.,LTD. P34

表面処理技術部 HP

●新たな表面処理技術の開発、品質改善の工法開発

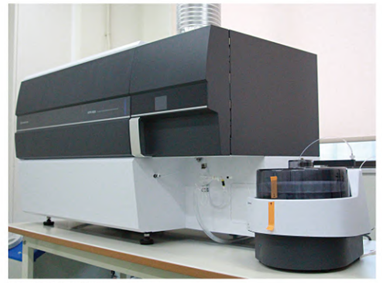
リーディングカンパニーとして築いてきた興和工業所のノウハウを活かし、
あらゆる表面処理の研究・開発を行っています。

表面処理技術部では、あらゆるニーズに対応する高品質な表面処理技術の研究開発を行っています。蓄積されたノウハウをベースに、幅広い視野から研究を行い、多角的な技術を展開しています。
塩水噴霧試験において従来の溶融亜鉛めっきの 10 倍以上の耐食性を持つ「SG めっき®」、膜厚が 30 ～ 40 μと非常に薄く、処理後の外観が美しい「KSG めっき®」、幅広い金属に対応し、被めっき物の形状を問わない「無電解ニッケルめっき」など、表面処理技術部は金属の可能性を際限なく広げてきました。また、新たな表面処理だけでなく、既存の技術を見直し、品質の向上、生産性向上を目的とした新工法の開発を行い、お客様へ付加価値の高いサービスを提供できるよう日々努力しています。
興和工業所は表面処理技術のパイオニアとして、これからもより高品質な表面処理技術を開発し、ますます多様化するお客様のご要望にお応えしてまいります。



技術センター


複合サイクル試験機


ICP 発光分析装置


試験室


マイクロスコープ

設計部 HP

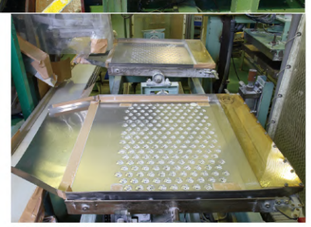
●工場設計 ●設備設計 ●プラント設計

高レベルなソフト&ハードの融合で生産設備を独自開発。
ラインの一つひとつにも興和の技術力が息づいています。

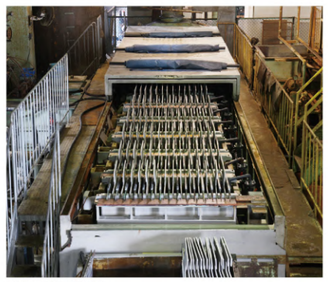
あらゆる業種のお客様の、さまざまなニーズにお応えすることは、興和工業所の使命ともいえる大きなテーマ。そのため設計部では独自のハイレベルな技術力を活かし、実際の業務に即した生産設備で効率的な稼働を実現しています。また設計部では、「溶融亜鉛めっき法」「浸漬めっき装置」「亜鉛電解回収装置」などの他、数多くの特許・実用新案を有しています。さらには、独自開発した生産設備やプラント自体の販売も手がけ、海外への納入実績も豊富です。ハードとソフト両面の高いレベルでの融合。それがKOWAテクノロジーのベースとなっているのです。







ミニコートライン



亜鉛電解回収装置



自動小物めっき装置



大型SGめっきライン



自動小物前処理ライン

興和(山東)機械有限公司 HP

●建機油圧シリンダー用ピストンロッドの製造 ●機械加工 ●高周波焼入 ●熱処理 ●研磨 ●硬質クロムめっき (ベーキング処理)

循環型社会の創造を支えるリマン事業(使用済みの部品を再生し、再利用する事業)を実施。日本の生産品質で国際的な多様なニーズにお応えします。

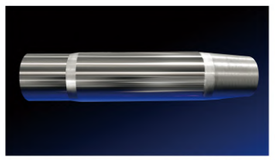
Certificate No.: FM 612532 EMS 612533

興和(山東)機械有限公司は、お客様の国際的な経営戦略をサポートし、新たなニーズを創出する為、中国山東省済寧市に平成20年に設立しました。中国の良好な投資環境と優遇政策を利用し、半田西工場で熟成された技術と最新の設備で国内外の需要にお応えしています。また、ピストンロッドの製造だけでなく、建機として既に使用されたピストンロッドを回収し、新品同様に甦らせ、再利用する"リマン事業"にも積極的に取り組んでいます。リマン事業はお客様のコスト低減はもちろんのこと、資源の節約・廃棄物の削減といった環境への取り組みにも貢献する事業です。
その他、廃水・廃棄物などの環境への取り組みが評価され、市環境局から環境優秀企業として表彰されました。廃液漏れの訓練の様子はビデオに収められ、環境モデル会社の活動として、他社の教育に使われています。

























KOWA Kentucky,Inc. HP

●無電解ニッケルめっき、電気めっき等の表面処理事業、及び機械加工での各種部品製造・販売

無電解ニッケルめっきの特長を活かす興和工業所独自の技術力と品質で、自動車を中心に北米での現調化に貢献します。

ケンタッキー州コービン市の緑豊かなロケーションに2014年に設立したコーワ ケンタッキーは、北米生産車両の燃料供給用パイプへの無電解ニッケルめっきを行い、お客様の高品質な製品づくりを支えていきます。今後は無電解ニッケルめっきだけにとどまらず、お客様のニーズにあった各種の表面処理、また機械加工までを可能とした“アメリカ版興和工業所”を目指していきます。



■敷地面積／19.7 acres ■建屋面積／54,195 sqft ■操業開始／2016年1月







燃料供給用部品各種

KOWA INDUSTRY(THAILAND) CO., LTD. HP

●振動ふるい機　アジア圏の営業・販売

世界中で活躍するKOWA振動ふるい機 アジア圏での販売拠点としてタイ王国から、より多くのお客様のニーズにお応えします。

KOWA INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD. はタイ王国バンコク郊外に位置しタイ国内でのメンテナンス業務を始め、アジア圏での販売拠点として 2016 年 3 月に設立いたしました。
2020 年からはタイでのふるい機組立を開始し、海外でも安心してご使用いただける環境作りをしています。
これからも海外で“日本と変わらぬサービス”を目指して参ります。





日本同様各種テスト機を完備しています。





環境に優しい企業として、
トップクラスの取組みをめざしています。

無公害設備のご紹介

興和工業所では、地域の皆様との共存共栄、さらには地球環境保全の観点から、各工場単位で様々な「無公害設備」を導入しています。騒音の抑制や悪臭のシャットアウトはもちろん、考えられる限りの無公害対策を実施しています。



■スクラバー(排ガス洗浄装置)
脱脂・酸洗等の前処理行程で発生する酸ミスト等を洗い流し、きれいな空気にして外に出します。



■バグフィルター
めっき工程で出る煙を外に漏らさないよう効率よく吸引し、きれいな空気にして外に出します。



■排水処理設備
工場内で発生する汚水を種類別に処理。きれいな水にして再利用します。



処理槽やめっき炉全体を囲み、吸引効率UP を図っています。





天然ガス供給設備
燃料は環境にやさしい天然ガスを使用。

省資源・リサイクル対策

もはや「義務」といっても過言ではない企業の省資源対策。当社では亜鉛のリサイクルをはじめ、既設の高欄を再生めっきし、素材を活かし続けるリユース高欄の積極的なおすすめなどの省資源対策を実施しています。

■亜鉛のリサイクル 半田東工場

めっき治具
めっき不良
→ ①果たし(めっきハギ) → ②電解 → ③回収亜鉛



①希硫酸溶液で亜鉛を溶解。



②硫酸亜鉛溶液から電解法で金属亜鉛として回収。



③めっき炉へ戻す。

品質・サービスの高さを証明する国際標準化機構(ISO)の認証を取得し、環境保全と、すみよい社会のために貢献しています。 HP

ISO 9001(品質マネジメントシステム)

ISO9001は、1987年にISOによって制定された「品質マネジメントシステム」の国際規格です。

■小牧工場

登録番号	JQA-QMA11585
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2004年8月27日
登録活動範囲	・屋内外筐体及び精密板金の加工及び組立 ・自動車用及び建設機械用金属部品の加工及び熱処理

■松阪工場

登録番号	JQA-QMA12158
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2005年5月13日
登録活動範囲	・事務機用金属シャフトの精密加工及び表面処理 ・カーエアコン用コンプレッサー及びバッテリークーラー金属部品の精密加工 ・自動車用エンジン部品の加工、組立及び表面処理

■半田西工場

登録番号	JQA-QMA12158
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2006年5月13日
登録活動範囲	・建設機械、産業機械用金属部品の加工及び表面処理

■無電解めっき部

登録番号	JQA-QMA13574
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2008年3月21日
登録活動範囲	・事務機及び自動車用金属部品の無電解ニッケルめっき処理

■ミナト西工場・名古屋工場

登録番号	JQA−QMA14663
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2012年10月5日
登録活動範囲	・建造物、産業機械、交通機関及び電力部品等々の鉄鋼部材の亜鉛・アルミニウム・マグネシウム合金めっき(SGめっき処理)

■入鹿出工場

登録番号	JQA−QMA15495
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2016年12月22日
登録活動範囲	・自動車部品(ボルト・ナット・金具等)、土木・建築金具、弱電用ボルト、水道関連部材、電力部品等の粉体塗装、ジオメット処理及びトップコート処理

■瑞穂工場

登録番号	JQA−QMA15677
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2017年11月2日
登録活動範囲	・仮設部材、建築金具、弱電用ボルト、ナット、電力部品、物流保管容器等の金属部品への溶融亜鉛・錫合金めっき(KSGめっき処理)

■名古屋工場

登録番号	JQA-QMA15862
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2018年8月31日
登録活動範囲	・仮設部材、電力部材(鉄塔・柱上変圧器)、ソーラー部材、道路資材、設備周辺部材への溶融亜鉛めっき

■開発機械部

登録番号	JQA-QMA16644
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015
登 録 日	2023年2月10日
登録活動範囲	・振動ふるい機の製造・設計・開発及びアフターサービス

ISO 14001(環境マネジメントシステム)

ISO14001は、1996年にISOによって制定された「環境マネジメントシステム」の国際規格です。

■小牧工場

登録番号	JQA-EM4838
適合規格	ISO 14001:2015/JIS Q 14001:2015
登 録 日	2005年7月8日
登録活動範囲	・屋内外筐体及び精密板金の加工及び組立 ・自動車用及び建設機械用金属部品の加工及び熱処理

ISO 9001 ISO 14001(統合ステージI)

■春日井工場

登録番号	JQA-QMA16742、JQA-EM7886 統合ステージI
適合規格	ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015 ISO 14001:2015/JIS Q 14001:2015
登 録 日	2023年10月20日
登録活動範囲	・アミューズメント関連機器、 社会インフラ関連機器及び屋内外筐体の組立

エコステージ

■半田西工場

登録番号	EST-561
管理システムの種類	エコステージ
ステージ	ステージ2
登 録 日	2019年3月28日
製品 / サービス	ピストンロッド製造



株式会社 興和工業所

本　社
〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町2番28号
TEL 052-871-7151(代)　FAX 052-871-9336

工場一覧

表面処理工場		
瑞穂工場	●溶融亜鉛めっき ●KSGめっき®	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町6番13号 TEL 052-871-7141(代)　FAX 052-871-6274
名古屋工場	●SGめっき® ●溶融亜鉛めっき	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町7番21号 TEL 052-871-4721(代)　FAX 052-871-4726
ミナト西工場	●溶融亜鉛めっき ●SGめっき®	〒490-1445　愛知県海部郡飛島村金岡51番地の1 TEL 0567-55-2028(代)　FAX 0567-55-2092
半田東工場	●溶融亜鉛めっき及び組立	〒475-0032　愛知県半田市潮干町1番地の10 TEL 0569-29-5331(代)　FAX 0569-29-4640
無電解めっき部	●無電解ニッケルめっき	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町6番13号 TEL 052-883-3754(代)　FAX 052-871-4716
粉体塗装部(入鹿出工場)	●ナイロンコート ●エポキシコート ●エポポリコート　●無接点コート	〒485-0084　愛知県小牧市大字入鹿出新田字村西680番地 TEL 0568-73-4620(代)　FAX 0568-75-0716
ジオメット塗装部(入鹿出工場)	●クロムフリージオメット処理	〒485-0084　愛知県小牧市大字入鹿出新田字村西680番地 TEL 0568-73-4620(代)　FAX 0568-75-0716
犬山工場	●大物カチオン電着塗装（白色）●焼付塗装（溶剤・粉体） ●組立 ●アルマイト処理 ●水系小物塗装	〒484-0888　愛知県犬山市大字羽黒新田字辻の内2番地の1 TEL 0568-67-6902(代)　FAX 0568-67-5199
金属加工工場		
小牧工場	●精密板金 ●組立	〒485-0826　愛知県小牧市大字東田中字下五反田1081番地 TEL 0568-77-3277(代)　FAX 0568-72-2471
春日井工場	●電装組立	〒480-0305　愛知県春日井市坂下町6丁目809番1 TEL 0568-37-3282(代)　FAX 0568-37-3283
ミナト東工場	●溶接・溶断 ●パイプ曲げ加工 ●孔明け加工	〒490-1445　愛知県海部郡飛島村金岡42番地の1 TEL 0567-55-0031(代)　FAX 0567-55-0034
戸部下工場	●機械加工・組立	〒457-0842　愛知県名古屋市南区戸部下二丁目5番50号 TEL 052-692-1124(代)　FAX 052-691-0326
半田西工場	●機械加工 ●高周波焼入 ●研磨 ●硬質クロムめっき(ベーキング処理)	〒475-0032　愛知県半田市潮干町1番地の10 TEL 0569-29-4651(代)　FAX 0569-29-4654
小牧西工場	●機械加工 ●高周波焼入	〒485-0826　愛知県小牧市大字東田中字下五反田1081番地 TEL 0568-77-3277(代)　FAX 0568-72-2471
松阪工場	●精密部品加工 ●無電解ニッケルめっき	〒515-0053　三重県松阪市広陽町40番地 TEL 0598-29-6111(代)　FAX 0598-29-6115
メーカー事業		
土木建材部	●各種橋梁アクセサリーの設計・製造・販売	〒475-0032　愛知県半田市潮干町1番地の10 TEL 0569-29-3041(代)　FAX 0569-29-3054
DK管材部	●水管橋および各種配管の設計・製造・販売	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町7番21号 TEL 052-881-1911(代)　FAX 052-881-1922
開発機械部	●振動ふるい機の設計・製造・販売	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町2番28号 TEL 052-872-2211(代)　FAX 052-872-2171
その他事業部および海外拠点		
表面処理技術部	●新たな表面処理技術の開発、品質改善の工法開発	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町7番3号 TEL 052-871-7120(代)　FAX 052-871-7286
設計部	●工場設計 ●設備設計 ●プラント設計	〒467-0861　愛知県名古屋市瑞穂区二野町2番28号 TEL 052-871-7144(代)　FAX 052-883-3476
興和(山東)機械有限公司	●建機油圧シリンダー用ピストンロッドの製造 ●機械加工 ●高周波焼入 ●熱処理 ●研磨 ●硬質クロムめっき(ベーキング処理)	中国山東省済寧市高新区興和路6号 TEL 010-86-537-2360081　FAX 010-86-537-2367781
KOWA Kentucky,Inc.	●無電解ニッケルめっき、電気めっき等の表面処理事業、 及び機械加工での各種部品製造・販売	190 KOWA Road, Corbin, Kentucky 40701 TEL 606-689-6080　FAX 606-689-6081
KOWA INDUSTRY (THAILAND)CO.,LTD.	●振動ふるい機アジア圏の営業・販売	Chodthanawat2 Block H2A, 41/81 Moo 6, Bangcha-long, Bangplee Samutprakarn, Thailand

目次へ戻る